



WOLFA Rinnenkörper werden aus glasfaserverstärktem Polyester im Heisspressverfahren hergestellt. Der duroplastische Kunststoff ist dauerhaft witterungsbeständig, das Material bleibt formstabil und wird nicht spröde. Ausserdem ist es UV-beständig, ermüdet nicht und ist resistent gegenüber vielen Chemikalien.

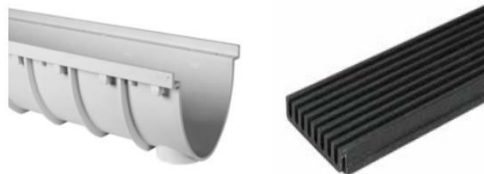
## GFK – Das überlegene Material

frost- und hitzebeständig

tausalzbeständig

leichte Reinigung

UV-beständig



extrem belastbar

leichte Handhabung

chemikalienbeständig

extrem bruchsicher

# Der Werkstoff GFK - und unsere Kompetenz aus 60 Jahren Verarbeitung



Als eine der ersten Firmen in Europa beschäftigt sich **WOLFA** seit 1955 mit der Verarbeitung und Herstellung von **glasfaserverstärktem Polyester (GFK)**.

Die Eigenschaften dieses Kunststoffes, unsere über 60-jährige Erfahrung und unser Knowhow in der Herstellung und Verarbeitung dieses speziellen Materials sind der Garant vieler sehr erfolgreicher Produkte für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche.

## Das Material und die Eigenschaften

**WOLFA**-Produkte werden aus glasfaserverstärktem Polyester (GFK) im SMC-Verfahren (Sheet Moulding Compound) hergestellt.

- SMC ist ein duroplastischer Kunststoff, kein Thermoplast wie Polypropylen (PP) oder PVC.
- Er ist dauerhaft witterungsbeständig und hitzebeständig bis 100° C, kurzfristig sogar bis 200° C, das Material bleibt formstabil und ist geeignet für Heiasphaltierungen. Gegenüber großer Kälte ist SMC resistent und wird nicht spröde, außerdem ist es UV-beständig und ermüdet nicht.
- Ein großer Vorteil ist auch die Beständigkeit gegen Benzin, Jauche und viele Chemikalien.

Aufgrund dieser hervorragenden Materialeigenschaften wird SMC auch viel in der Luft- und Raumfahrt sowie in der Automobilindustrie verwendet.

## Materialherstellung und Produktion im eigenen Haus

Als duroplastischer Kunststoff besteht SMC aus einer Mischung von ungestigten Polyesterharzen (UP), Textilglasfasern, Füllstoff und verschiedenen anderen Additiven. Das Rohmaterial (Prepreg) wird von **WOLFA** selbst hergestellt.

Ausgereifte Rezepturen, modernste Prozesstechnologien und Abläufe gewährleisten eine Rohmaterialqualitt auf höchstem Niveau.

Das auf Endlosbahnen produzierte Material wird nach einem Reifeprozess von mehreren Tagen speziell für jedes einzelne Produkt weiter verarbeitet und dann in der jeweiligen Pressform unter Hitze und hohem Druck zum fertigen Teil gepresst.